

京缆电缆有限公司

节能方案简介

为贯彻落实公司有关节能降耗工作部署，持续建设“绿色工厂”，做到“节约能源、低碳生产、可持续发展”，公司在全厂范围内积极推进用能系统改造和节能技术应用，取得了一定的效果。主要采取的措施如下：

1)2020年3月，更换电动堆高车用电瓶19000元，修整电动堆高车，完善车间内部车辆流动，提高了设备运行效率，保障生产安全。

2)2021年2月，采购节能变压吸附制氮系统，降低氮气外采数量，预计年可节约5万元。采购价格119000元

3)2021年4月，投资27万元，采购110kV耐压设备配套用干式终端1套，单次试验节约产成品5米，年度节约近1500米，有效减少原材料损耗，提高生产效率，降低单位产品能耗，年收益约50万元。

4)2021年7月，投资38.08万元购置西门子电气元件用于交联线新购控制柜升级改造，改造完成后同等耗能情况下产能增长80%，生产线产量约增长60%，生产效率提升明显，实现了单位产品能耗的下降。

5)2022年2月，投资3.65万元，购置济南德邦机电设备有限公司55kW永磁变频空压机1台，通过引用新型空压机，增大压缩空气排出量，单台每年预计可节约电量2万kWh。

6)2023年5月，投资8万元新上空气能热泵机组，替代办公楼原有取暖空调，可充分利用空气能，节约用电。

7)2023年11月，公司与河北宏晶新能源科技有限公司签订了协

议，充分利用建筑屋顶，实施“分布式太阳能光伏电站项目”，建设 2.1MW 光伏并网发电站，建成后年预计可发电量 184 万 kWh，约占年耗电量的 28.7%，该项目正在积极推进实施中，部分光伏板已完成安装。